



Chargé(e) Qualité, Sécurité, Environnement et Méthodes industrielles H/F

Notre société:

FARECO (entreprise du Groupe FAYAT), est une PME (50 à 100 salariés) spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de produits et systèmes d'équipements de la route. Notre société intervient de plus en plus dans le développement de nouveaux produits et de solutions connectées pour la ville intelligente (smart city).

Dans le cadre d'une création de poste, nous recherchons un(e) Chargé(e) QSE et Méthodes industrielles, rattaché(e) au Directeur Général, avec un lien fonctionnel avec la Directrice QSE de la Division Fayat Energie Services ainsi qu'un lien fonctionnel avec le Responsable de la Production Achats et Logistique.

Vos missions :

Décliner et mettre en œuvre la politique QSE de la Division FAYAT ENERGIE SERVICES :

- Conseiller et assister les managers sur les politiques Qualité, Santé, Sécurité.
- Animer les plans d'actions avec le ou (les) responsables des périmètres concernés.
- Planifier et suivre le déploiement des actions décidées par la Directrice QHS dans le cadre du management des risques.
- Participer à la relation client (revue de contrat, comité de pilotage, suivi contacts, indicateurs, évolution de périmètre, gestion des audits clients...) et à la relation avec le CHSCT (interventions en réunions...).

Et les missions QSE plus spécifiques pour FARECO:

Qualité :

- Elaboration, mise en œuvre et suivi de procédures (générales, de la production, du commerce, de la conception, des projets et interfaces entre les pôles et entités).
- Mise en place et suivi d'indicateurs dans l'ensemble des activités.
- Suivi du plan de contrôle qualité, production et autres.
- Audits des fournisseurs et sous-traitants.
- Animation de la revue de direction QSE.

Sécurité / environnement :

- Mise en place de politiques de prévention.
- Faire les analyses de risques aux postes de travail et les analyses de causes suite aux incidents (accidents de travail / trajet, réclamations clients...).
- Garantir l'utilisation des outils en qualité et sécurité (causeries, visites sécurité sur sites...) et de l'avancement des plans d'actions et de leur efficacité (réalisation d'audits...).

- Suivi des équipements de protection individuels.
- Participation au plan de formation dans le domaine de la sécurité.
- Participation au CHSCT.
- Mise à jour du Document Unique d'Evaluation des Risques.
- Suivi des fiches de données de sécurité.

Méthodes industrielles :

- Rédiger les procédures et la documentation pour la production et le SAV (fiches d'instruction, contrôle qualité des produits)
- Détermination et calcul des temps de production.
- Supervision de la fabrication (homogénéité entre plans et production).
- Recensement des aléas de production et propositions d'amélioration.
- Optimisation de l'ergonomie de la production et des postes de travail.

Votre profil:

BAC+5 avec spécialisation QSE.

Expérience significative dans le secteur Industriel (minimum 5 ans).

Avoir de l'expérience dans les techniques d'audits et l'animation de réunion.

Maîtrise des outils bureautiques Microsoft office, du Code du travail sur les dispositions sécurité et conditions de travail, des normes OHSAS18001 / ISO 9001 / ISO 14001.

Capacités d'analyse, d'organisation et de communication.

Informations complémentaires:

Contrat: CDI

Disponibilité: ASAP

Lieu: Asnières et Gennevilliers (92), avec des déplacements ponctuels en France.

A 5 minutes à pied de la gare RER C des Grésillons ou à 10 min en bus de la ligne 13.